



⑤2

Deutsche Kl.: 33 d, 10/02

⑩

⑪

⑫

⑬

⑭

**Offenlegungsschrift 1632482**

Aktenzeichen: P 16 32 482.6 (A 57883)

Anmeldetag: 5. Januar 1968

Offenlegungstag: 9. Juli 1970

Ausstellungspriorität: —

⑮

Unionspriorität

⑯

Datum: —

⑰

Land: —

⑱

Aktenzeichen: —

⑤4

Bezeichnung:

Ausweiskarte aus Kunststoff

⑥1

Zusatz zu: —

⑥2

Ausscheidung aus: —

⑦1

Anmelder:

Adrema-Werke GmbH, 1000 Berlin

Vertreter: —

⑦2

Als Erfinder benannt:

Schöttle, Dipl.-Ing. Helmut, 1000 Berlin

Benachrichtigung gemäß Art. 7 § 1 Abs. 2 Nr. 1 d. Ges. v. 4. 9. 1967 (BGBl. I S. 960): 30. 5. 1968  
Prüfungsantrag gemäß § 28 b PatG ist gestellt

**BEST AVAILABLE COPY**

ORIGINAL INSPECTED

⑥ 6.70 009 828/125

5/60

1632482

Postcheck-Konto:  
München 22045

Bank-Konto:  
Dresdner Bank AG.  
München 2, Marienplatz, Kto.-Nr. 92790

Telefon  
München (8811) 261989

Tel.-Adr.  
Leinpat München  
1632482

Lw/Kg

8 München 2, Rosental 7, 2. Aufg.  
(Kustermann-Passage)

den 5. Januar 1968

Adrema - Werke G.M.B.H., Berlin

### Ausweiskarte aus Kunststoff

Die Erfindung betrifft eine Ausweiskarte aus Kunststoff mit durch einen beschreibbaren Überzug markiertem Unterschriftsfeld.

Es sind Ausweiskarten bekannt, die aus einer ein- oder beidseitig mit einer glasklaren Kunststoffolie kaschierten und bedruckten Trägerfolie aus Papier oder Kunststoff bestehen und mit einem durch Aufpressen eines Heissiegelbandes gebildeten matten Kunststoffbelag als Unterschriftsfeld versehen sind. Durch Radieren auf dem Unterschriftsfeld soll der von diesem Feld abgedeckte Druck auf der Trägerfolie sichtbar und dadurch das Radieren erkennbar werden.

Die Herstellung derartiger Ausweiskarten ist umständlich und, insbesondere wegen des Kaschierens, teuer. Auch erfordert das Ausstanzen der Ausweiskarten aus den kaschierten

Postscheck-Konto:  
München 22045

Bank-Konto:  
Dresdner Bank AG.  
München 2, Marienplatz, Kto.-Nr. 92790

Telefon  
München (6811) 261989

Tele.-Adr.  
Leinpat München  
1632482

Lw/Kg

8 München 2, Rosental 7, 2. Aufg.  
(Kustermann-Passage)

den 5. Januar 1968

Adrema - Werke G.M.B.H., Berlin

Ausweiskarte aus Kunststoff

Die Erfindung betrifft eine Ausweiskarte aus Kunststoff mit durch einen beschreibbaren Überzug markiertem Unterschriftsfeld.

Es sind Ausweiskarten bekannt, die aus einer ein- oder beidseitig mit einer glasklaren Kunststoffolie kaschierten und bedruckten Trägerfolie aus Papier oder Kunststoff bestehen und mit einem durch Aufpressen eines Heissiegelbandes gebildeten matten Kunststoffbelag als Unterschriftsfeld versehen sind. Durch Radieren auf dem Unterschriftsfeld soll der von diesem Feld abgedeckte Druck auf der Trägerfolie sichtbar und dadurch das Radieren erkennbar werden.

Die Herstellung derartiger Ausweiskarten ist umständlich und, insbesondere wegen des Kaschierens, teuer. Auch erfordert das Ausstanzen der Ausweiskarten aus den kaschierten

Trägerfolien eines wesentlich grösseren Formates ein umständliches Ausrichten nach mitgedruckten Passermarken. Auch kann die erwünschte Sichtbarkeit des abgedeckten Druckes durch Aufrauen der Kaschierschicht verhindert werden.

Die Erfindung hat zur Aufgabe, eine Ausweiskarte zu schaffen, die fälschungssicher und leicht herzustellen ist.

Diese Aufgabe wird dadurch gelöst, dass die Trägerplatte aus homogenem Kunststoff besteht und der Kunststoff eine in der Oberfläche oder in der Farbe von dem Überzug optisch kontrastierende Beschaffenheit und der beschreibbare Überzug rasterartige Durchbrüche oder Einbrüche hat, durch die die Oberfläche des Kunststoffs erkennbar ist. Es entsteht dadurch auf dem Unterschriftsfeld ein sichtbarer Linien- oder Schriftzug, der beseitigt oder unterbrochen würde, falls an der nachträglich aufgetragenen Unterschrift radiert wird.

Da die Trägerplatte einer Kaschierung nicht bedarf, ist die Herstellung der Ausweiskarte nach der Erfindung sehr einfach.

Gemäss einem weiteren Merkmal der Erfindung kann die Rasterung aus in mehreren Reihen angeordneten Buchstaben, vorzugsweise aus Wiederholungen eines Namenszuges bestehen.

Die Erfindung richtet sich auch auf ein Verfahren zur Herstellung der Ausweiskarte. Dieses Verfahren besteht darin,

dass die Aufschriften und der Überzug für das Unterschriftsfeld in einem Arbeitsgang aufgetragen und anschliessend die Ausweiskarten in der durch den Druck bestimmten Unterteilung aus dem Bogen ausgestanzt werden. Zur Herstellung bedarf es demgemäss nur zweier Verfahrensstufen, nämlich dem ein- oder beidseitigen Aufdruck und der Stanzung.

Weitere wesentliche Merkmale der Erfindung ergeben sich aus der folgenden Beschreibung.

Auf der Zeichnung ist die Erfindung beispielsweise dargestellt, und zwar zeigen

Fig. 1 die unterschriftsseitige Ansicht einer Ausweiskarte nach der Erfindung,

Fig. 2 einen Schnitt gemäss Linie II-II der Fig. 1,

Fig. 3 einen Ausschnitt der Ausweiskarte nach Fig. 1 in grösserem Masstab,

Fig. 4 einen Schnitt gemäss Linie IV-IV der Fig. 3,

Fig. 5 einen Teil eines Bogens, aus dem eine Mehrzahl von Ausweiskarten ausgestanzt werden soll, in verkleinertem Masstab, und

Fig. 6 einen Schnitt nach der Art der Fig. 4 einer anderen Ausführungsform.

Die Ausweiskarte nach den Fig. 1 und 2 besteht aus einer Trägerplatte aus homogenem Kunststoff, beispielsweise Hart-PVC, bzw. einem Mischpolymerisat, mit glänzender Oberfläche. Die Trägerplatte hat eine Dicke von etwa 0,5 bis 0,7 mm. Auf der einen Seite hat die Trägerplatte 1 ein Unterschriftsfeld 2, das aus einem beschreibbaren Überzug aus Kunststoff besteht. Der Überzug enthält eine stark pigmenthaltige Farbe, so dass der Überzug nach dem Trocknen eine rauhe beschriftbare Oberfläche hat. Die Rückseite der Platte 1 könnte ebenfalls mit einem derartigen Überzugsfeld versehen sein.

Der Überzug hat, wie in den Fig. 3 und 4 dargestellt, rasterartige Durchbrüche. Im dargestellten Ausführungsbeispiel bestehen die Durchbrüche 3 aus Löchern, die den Überzug ganz durchsetzen. Es sind mehrere Reihen derartiger Löcher vorgesehen. Gemäss einer bevorzugten Ausführungsform besteht die Rasterung aus in mehreren Reihen angeordneten Buchstaben, die vorzugsweise die Wiederholungen eines Namenszuges darstellen.

Da die Oberfläche der Trägerplatte 1 glänzend ist, der Überzug für das Unterschriftsfeld dagegen matt, kann sowohl die Trägerplatte als auch der Überzug weiss sein. Die glänzende Oberfläche der Trägerplatte ist durch die Durchbrüche der Rasterung hindurch sichtbar, so dass die Rasterung als solche erkennbar ist.



Die Erkennbarkeit der Rasterung könnte auch dadurch erreicht werden, dass sich die Oberfläche der Trägerplatine und der Überzug in der Farbe voneinander unterscheiden.

Der Masstab in den Fig. 1 bis 4 und 6 ist verzerrt, so dass insbesondere der Überzug wesentlich dünner ist als in der Zeichnung dargestellt.

Fig. 5 zeigt einen Bogen 4 aus einem Kunststoff, der den herzustellenden Trägerplatten entspricht. Es sei angenommen, dass der Bogen eine Grösse hat, die der Herstellung von drei Spalten von Ausweiskarten nach der Erfindung entspricht. Die Ausweiskarten sind in Fig. 5 mit gestrichelten Linien angedeutet. Jede der Ausweiskarten soll mit einem Unterschriftsfeld 5 versehen werden. Die Unterschriftsfelder werden aufgedruckt und zwar gleichzeitig mit dem Druck eines gegebenenfalls auf den vom Unterschriftsfeld freien Flächen der Ausweiskarten vorzusehenden Textdruck. Gegebenenfalls wird auch die Rückseite des Bogens 4 bedruckt. Anschliessend werden die Ausweiskarten ausgestanzt. Einer Ausrichtung nach aufgedruckten Passermarken bedarf es nicht. Es genügt, die Bogen nach den üblichen Anlegeleuten der Stanze auszurichten.

Die auf diese Weise hergestellte Ausweiskarte ist billig und hat ein gegen Fälschung sicheres Unterschriftsfeld.

Statt den Überzug durch Farbe aufzudrucken, könnte auch ein handelsübliches Heißsiegelband 6 entsprechender Zusammensetzung bzw. Farbe mit Hilfe eines beheizten Preßstempels aufgeschweisst werden. Der Preßstempel müsste alsdann mit einer erhabenen Rasterung versehen sein, damit auf dem Unterschriftsfeld die als Beispiel in Fig. 6 dargestellte Rasterung 7 entsteht. Durch die Schattenwirkung und unterschiedliche Oberflächenglätte der vertieften und erhabenen Partien des Unterschriftsfeldes ist dann die Rasterung deutlich sichtbar. Auch hier wird durch eine Radierung die Prägung beschädigt, so dass Fälschungen erkennbar werden.



## P a t e n t a n s p r ü c h e :

1. Ausweiskarte aus Kunststoff mit durch einen beschreibbaren Überzug markiertem Unterschriftsfeld, dadurch gekennzeichnet, dass die Trägerplatte (1) aus homogenem Kunststoff besteht und der Kunststoff eine in der Oberfläche oder in der Farbe von dem Überzug optisch kontrastierende Beschaffenheit und der beschreibbare Überzug rasterartige Durchbrüche (3) oder Einbrüche (7) hat.

2. Ausweiskarte nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Rasterung aus in mehreren Reihen angeordneten Buchstaben, vorzugsweise aus Wiederholungen eines Namenszuges, besteht.

3. Verfahren zum Herstellen einer Mehrzahl von Ausweiskarten nach Anspruch 1 oder 2 aus einem homogenen Kunststoffbogen, dadurch gekennzeichnet, dass die Aufschriften und der Überzug für das Unterschriftsfeld (2) in einem Arbeitsgang aufgetragen und anschliessend die Ausweiskarten in der durch den Druck bestimmten Unterteilung aus dem Bogen (4) ausgestanzt werden.



Fig. 1

II

- 9 -

Fig. 2

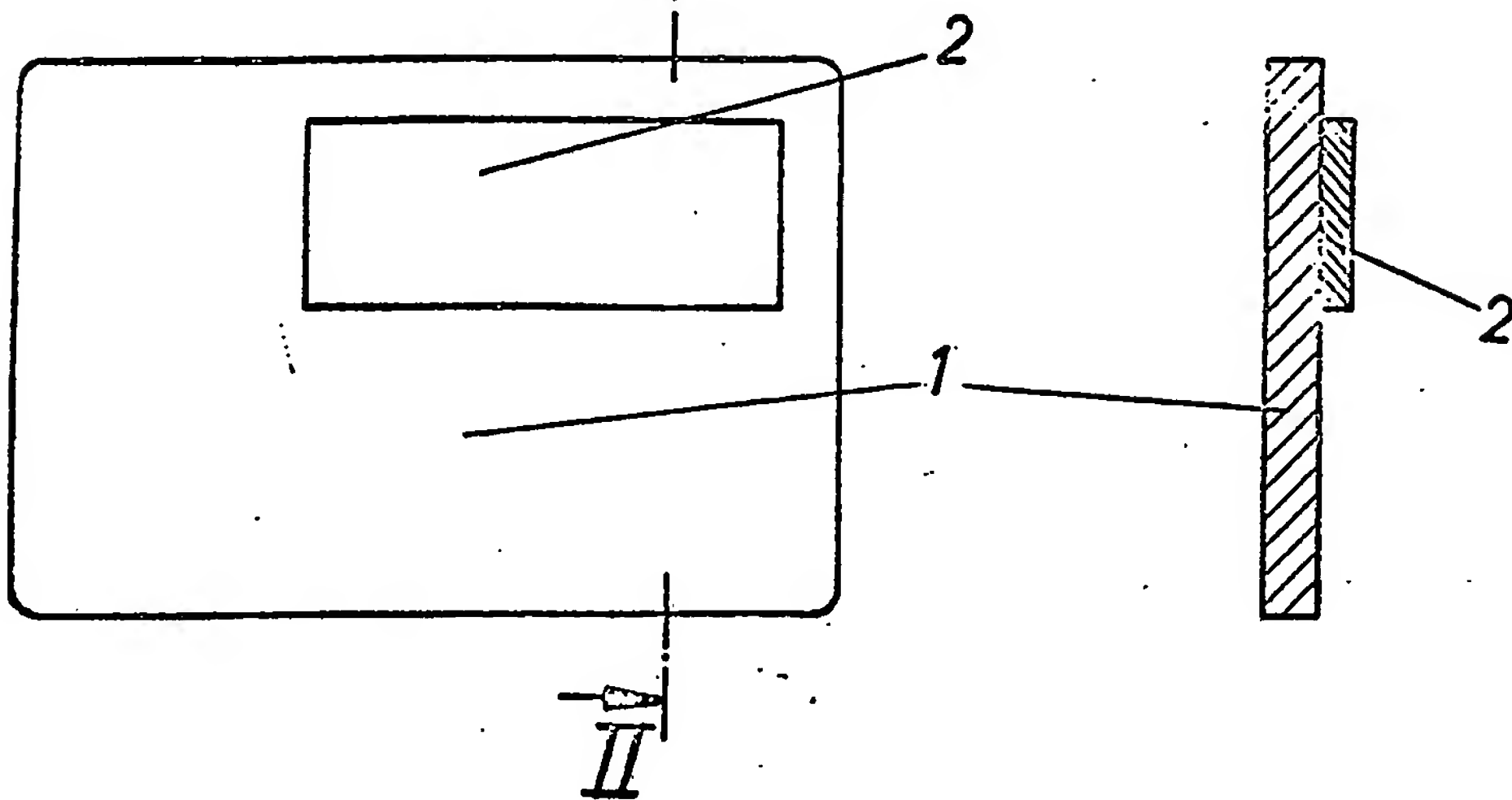


Fig. 3

Fig. 4

Fig. 6

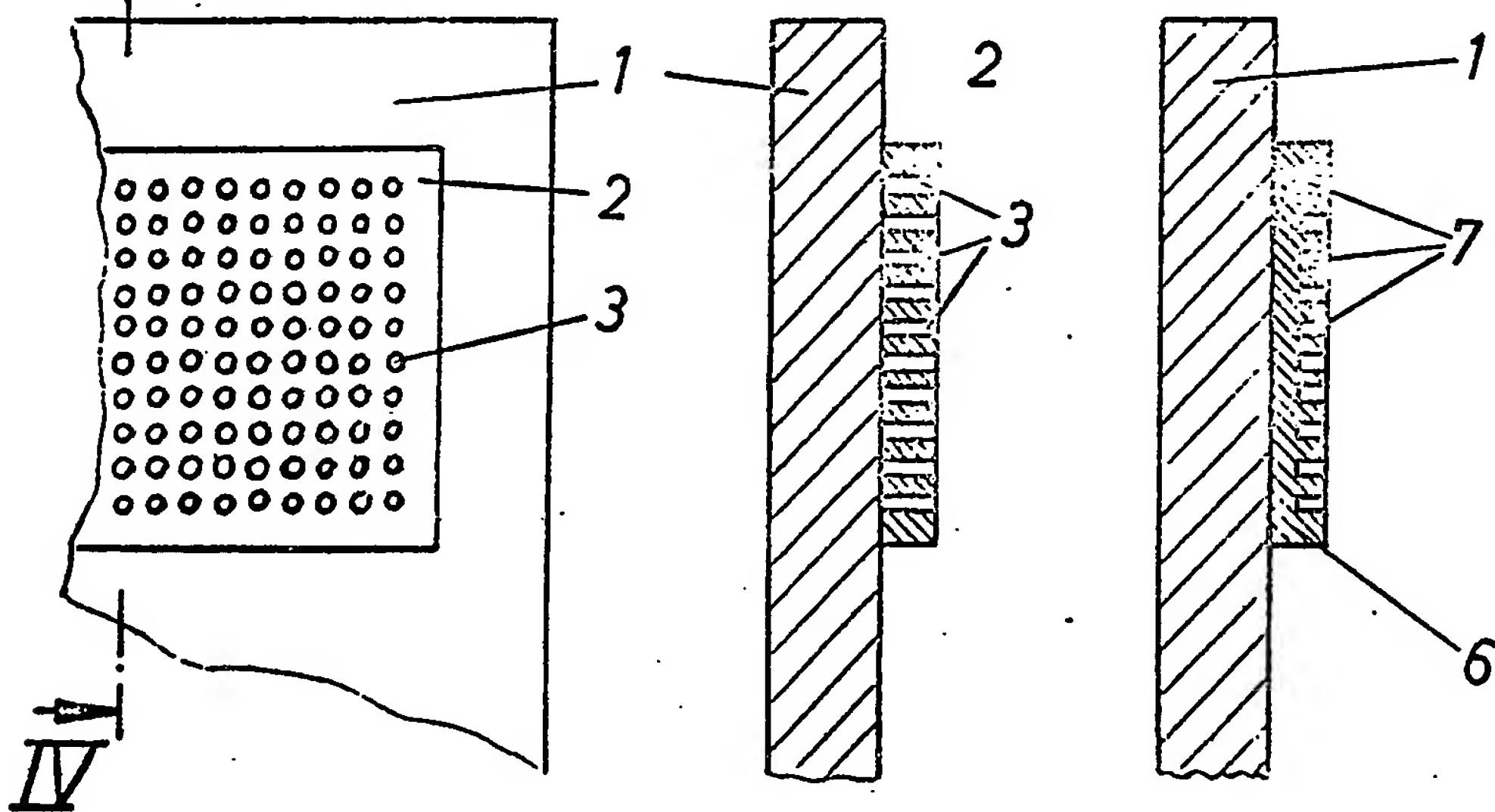
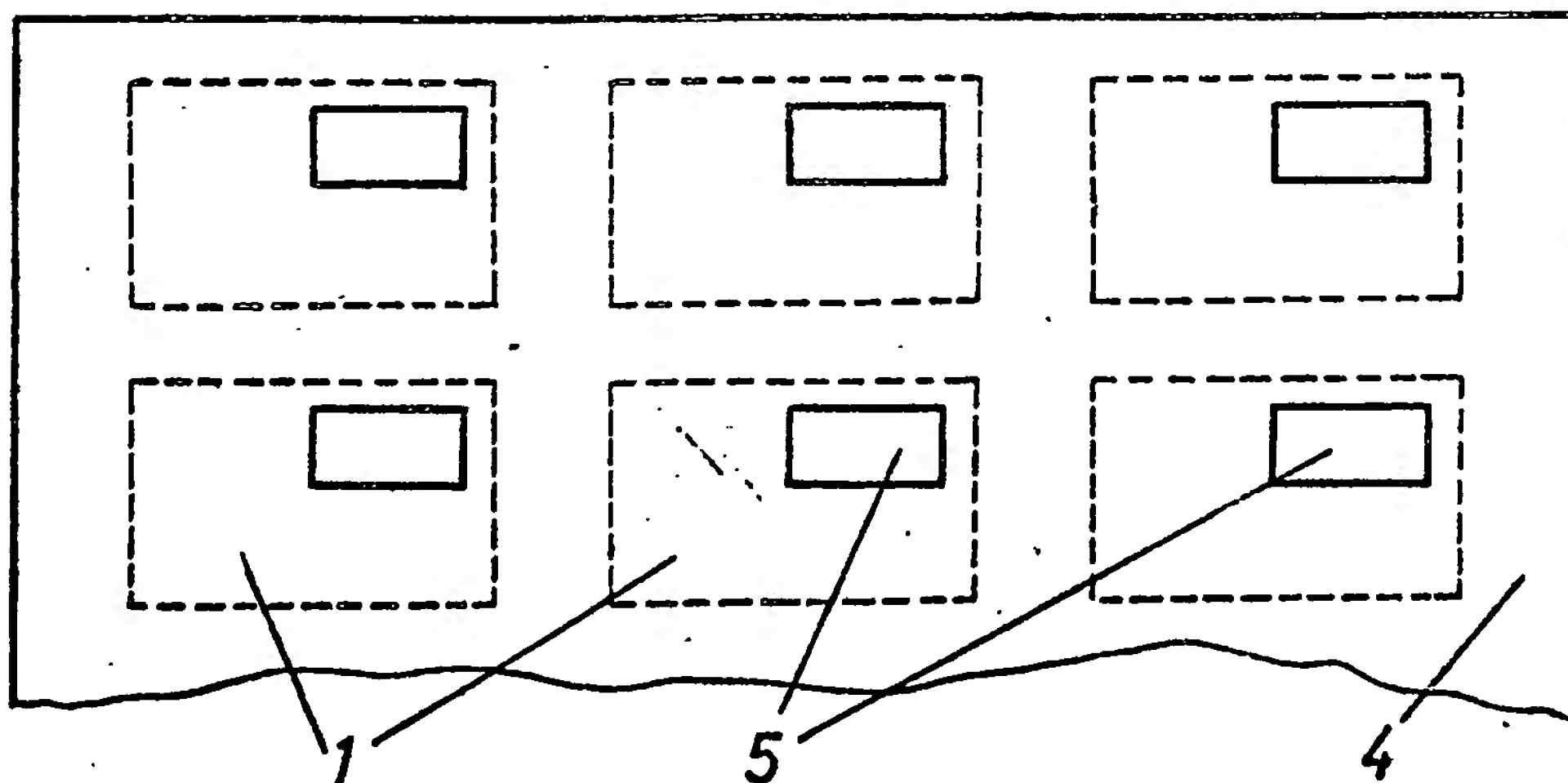


Fig. 5



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☒ **BLACK BORDERS**

☒ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**

☒ **FADED TEXT OR DRAWING**

☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**

☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**

☒ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**

☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**

☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**

☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**

☐ **OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**